



PRODUKTE UND DIENSTLEISTUNGEN

Serviceleistungen für die Kunden in der
Lebensmittelindustrie

Lebensmittelindustrie

Innovation, Fertigungslenkung, Prozessverwaltung und regulatorische Angelegenheiten stützen sich bei Kersia auf die Expertise der Teams und Ressourcen einer internationalen Unternehmensgruppe, um Ihnen Produkte und Dienstleistungen anzubieten, die sich nahtlos an die Bedürfnisse Ihrer Geschäftstätigkeit anpassen. Die Kombination der fortschrittlichen Produkte von Kersia mit der hohen persönlichen und vertraulichen Kundenorientierung von Thommen-Furler AG führt zu optimalen Lösungen im anspruchsvollen Bereich der Personal-, Anlagen- und Betriebshygiene.

Betriebliche Bestandsaufnahme

Betriebliche Bestandsaufnahme zur Feststellung des Ist- und des Sollzustandes bezüglich der applizierten Reinigungs- und Desinfektionsmittel. Bei einer gemeinsamen Objektbegehung werden zu Beginn alle für die Ausarbeitung eines massgeschneiderten Reinigungs-Konzeptes relevanten Parameter ermittelt und dokumentiert.



Regelmässige Kontrolle

In einem abgestimmten Besuchs-Rhythmus werden applizierte Reinigungs- und Desinfektionsmittel hinsichtlich der Einsatzparameter überprüft.

Sie erhalten danach einen schriftlichen Bericht, der alle Tätigkeiten, Beobachtungen und Kommentare enthält. Auch Informationen, die die Hygiene oder die Sicherheit betreffen, werden hier festgehalten.



Reinigungs- und Desinfektionsanweisungen

Unterstützung bei der Erstellung von Reinigungs- und Desinfektionsanweisungen nebst Arbeitsabläufen und Betriebsanweisungen zur Dokumentation der geforderten betrieblichen Selbstkontrolle.



Produktdokumentation

Eine umfassende Produktdokumentation zu den von Thommen Furler AG verwendeten Reinigungs- und Desinfektionsmitteln ist für einen sicheren Umgang unumgänglich. Auf Wunsch stellen wir Ihnen zu allen Produkten die erforderlichen Informationen sowie Beschriftungen für den Stellplatz im Chemikalienlager und an den Dosierstationen zur Verfügung.



Reinigungs- und Desinfektionsbedingungen

Gemeinsame Festlegung der Reinigungs- und Desinfektionsbedingungen, bei Bedarf auch in Zusammenarbeit mit den Maschinenherstellern. Dafür werden wir das Wissen unserer Anwendungstechnik, die Ergebnisse aus unserer Zusammenarbeit mit den Verbänden der Maschinen- und Anlagenhersteller und mögliche vorhandene Laboruntersuchungen heranziehen.





Unterstützung bei Inbetriebnahme

Unterstützung bei Inbetriebnahme neuer Anlagen und entsprechender Reinigungsprozesse. Aufgrund der Verschmutzungsarten, den Angaben der Maschinenhersteller und den Oberflächenbeschaffenheiten werden wir Ihnen unter Berücksichtigung der Umfeld-Parameter (Umwelt, Nachhaltigkeit) eine Reinigungsanweisung für den entsprechenden Reinigungsprozess erstellen. Nach Möglichkeit und Absprache begleiten wir die ersten Reinigungen.



Reinigungs-Verfahrensoptimierung

Periodische Reinigungs-Verfahrensoptimierung. Empfehlungen zur Anpassung der Arbeitsabläufe, zur laufenden Optimierung der Hygieneleistung und der Gesamtkosten. Dabei wird unser erfahrenes Team bei den regelmässigen Objektbesuchen Vorschläge zur effektiven Gestaltung des Hygieneprozesses unterbreiten. Nach Überprüfung der Einsatzkonzentration werden gegebenenfalls die Geräte auf die optimale Dosierung eingestellt. So können Chemie-, Wasser-, und Energieverbräuche minimiert sowie Arbeitszeiten optimal ausgenutzt werden.



Nachhaltigkeit

Unser Ziel ist es, Ressourcen und Umwelt zu schonen und sorgfältig und gerecht mit ihnen umzugehen. Bei unseren Verfahrensoptimierungen berücksichtigen wir nicht nur den unmittelbaren Hygieneprozess, sondern beziehen auch das betriebliche Umfeld in unserer Begutachtung mit ein. Dabei berücksichtigen wir jeweils den neusten Stand der Technik sowie für Sie wichtige Parameter wie z.B. Wasser-, Abwasser-, Energie-, Zeit- und CO₂-Reduktion.



Personalschulungen

Regelmässige Personalschulungen sind eine Voraussetzung, um einen hohen Hygienestandard bei einer optimalen Wirtschaftlichkeit und ausreichender Personalsicherheit erreichen zu können.

Nach Absprache werden wir für Sie die Sicherheitsschulung sowie weitere Schulungsbausteine hinsichtlich Personal- und Betriebshygiene durchführen.



Weitere Dienstleistungen

Weitere kostenpflichtige Dienstleistungen auf Wunsch und nach Absprache:

- ATP Oberflächen-Kontrollen
- Erweiterte CIP Auditierung
- Lieferung in kostenpflichtigen Auffangwannen
- Erweiterte Lagerbewirtschaftung und Lagerhaltung
- Optitank® Tanklagerbewirtschaftung
- Bio-Film Audit

Thommen-Furler AG
Hauptsitz
Industriestrasse 10
CH-3295 Rüti b. Büren
T +41 32 352 08 00

Zweigniederlassung
Hauptstrasse 9/11
CH-4417 Ziefen
T +41 61 935 90 50

Succursale
Combe des moulins 21
CH-2300 La Chaux-de-Fonds
T +41 32 967 87 07

info@thommen-furler.ch
thommen-furler.ch

Alcosuisse AG
Hauptsitz
Industriestrasse 10
CH-3295 Rüti b. Büren
T +41 31 309 17 00

Betrieb Delémont
Route de la Communance 58
CH-2800 Delémont
T +41 32 422 29 91

Betrieb Schachen
Schachenweidstrasse 2
CH-6105 Schachen
T +41 41 499 91 30

info@alcosuisse.ch
alcosuisse.ch

Spaltag AG
In der Luberzen 5
CH-8902 Urdorf
T +41 44 735 81 81

info@spaltag.ch
spaltag.ch

Alab AG
In der Luberzen 5
CH-8902 Urdorf
T +41 44 735 81 91

info@alab.ch
alab.ch

Recyplus
Entsorgung AG
Rue St-Henri 2
CH-2800 Delémont
T +41 32 423 16 62

Info@recyplus.ch
recyplus.ch

Erne Surface AG
Industriestrasse 24
CH-8108 Dällikon ZH
T +41 43 411 74 74

verkauf@erneag.ch
erneag.ch