

# OptiTank®

## Gestion à distance des citernes par télémétrie

Grâce à un système électronique de mesure de niveau combiné avec un logiciel intelligent relié par ligne téléphonique, vos citernes de produits chimiques neufs et de déchets spéciaux sont gérées et administrées à distance par télémétrie.

Grâce à OptiTank®, Thommen-Furler vous ouvre des nouveaux horizons - dans le cadre d'un contrat de livraison en produits chimiques, Thommen-Furler assure un contrôle journalier du niveau de vos citernes. Vous déterminez les volumes minimaux et maximaux que vous souhaitez dans chacune de vos citernes et vous nous confiez leur gestion. Vous disposez en tout temps d'un stock optimal et vous évitez ainsi les risques de rupture de stock qui pourraient entraver votre production.

### Composants de base OptiTank®

- des capteurs de niveau modernes avec des appareils fabriqués par le leader du marché
- appareils d'évaluation du niveau de remplissage avec module de communication
- transfert de données au moyen d'un routeur internet indépendant du réseau
- inclus carte SIM pour les données et frais de communication
- reprise des données à partir de l'installation de la commande du client si les capteurs sont déjà installés
- système low-cost pour les stations-services AdBlue

Thommen-Furler vous offre les composants et appareils nécessaires à des conditions très avantageuses ainsi que, contre supplément, l'entretien technique et l'installation de nouvelles citernes.

**OptiTank® est la solution optimale à l'administration de votre stockage de produits chimiques et de déchets spéciaux en citerne.**



En confiant la gestion de vos citernes de produits chimiques et de déchets spéciaux à Thommen-Furler, vous bénéficiez de nombreux avantages dans la gestion des stocks tels que :

- économie de temps et d'argent puisque vos citernes sont approvisionnées et/ou vidées sans que vous soyez obligés de passer commande
- état de vos stocks est mis à jour quotidiennement
- sécurité renforcée en éliminant tout risque de rupture de stock dans vos procédés de fabrication
- garantie de la disponibilité de vos produits chimiques selon vos besoins et selon vos souhaits
- planification optimale des livraisons et des prises en charge
- amélioration sensible de la logistique au bénéfice de l'environnement
- technologie de pointe à des coûts de fonctionnement très faibles, puisqu'une seule ligne de communication suffit pour toutes vos citernes
- tâches administratives simplifiées (par exemple - factures groupées ou mensuelles).